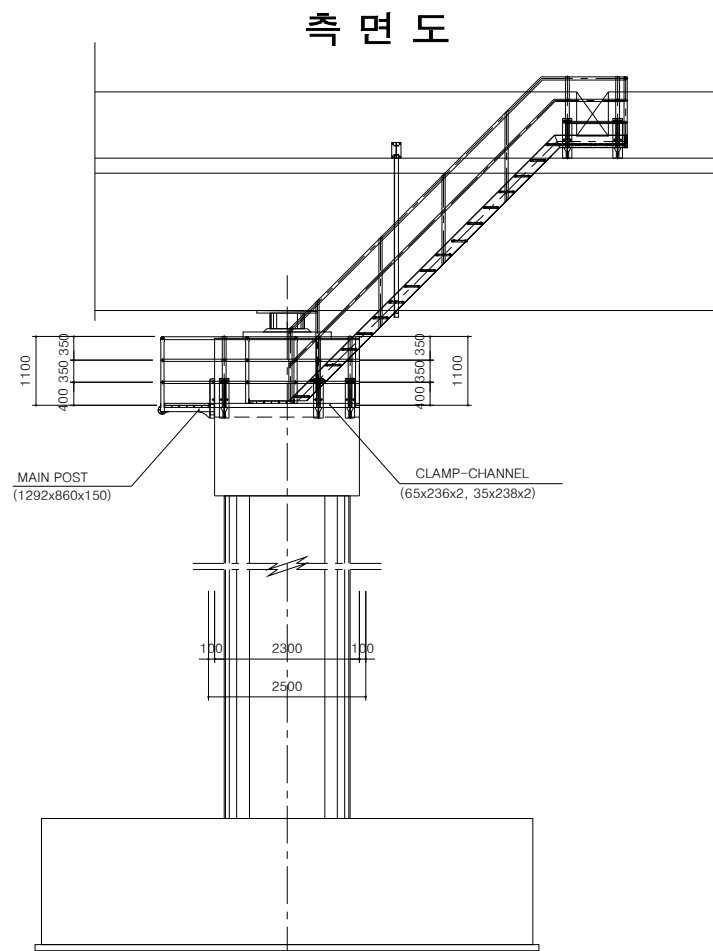
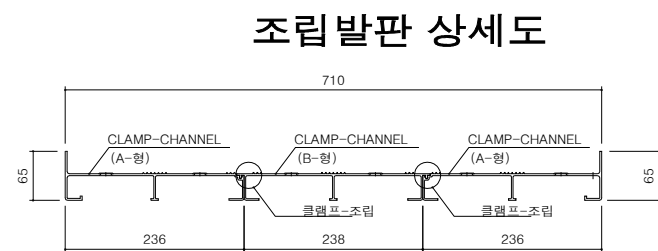
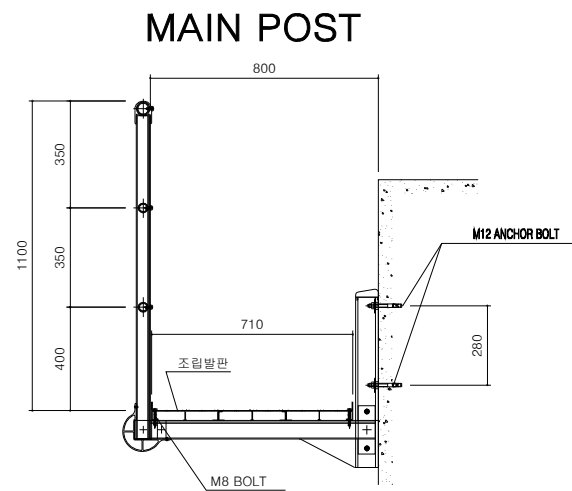
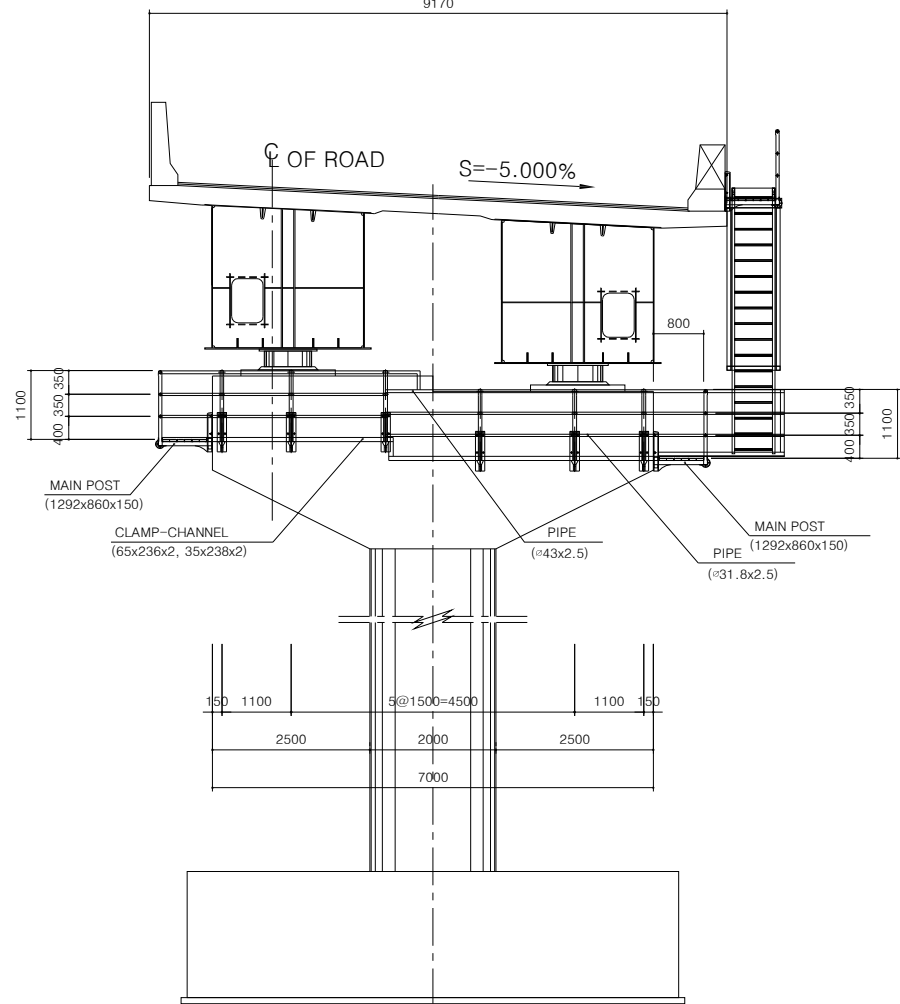
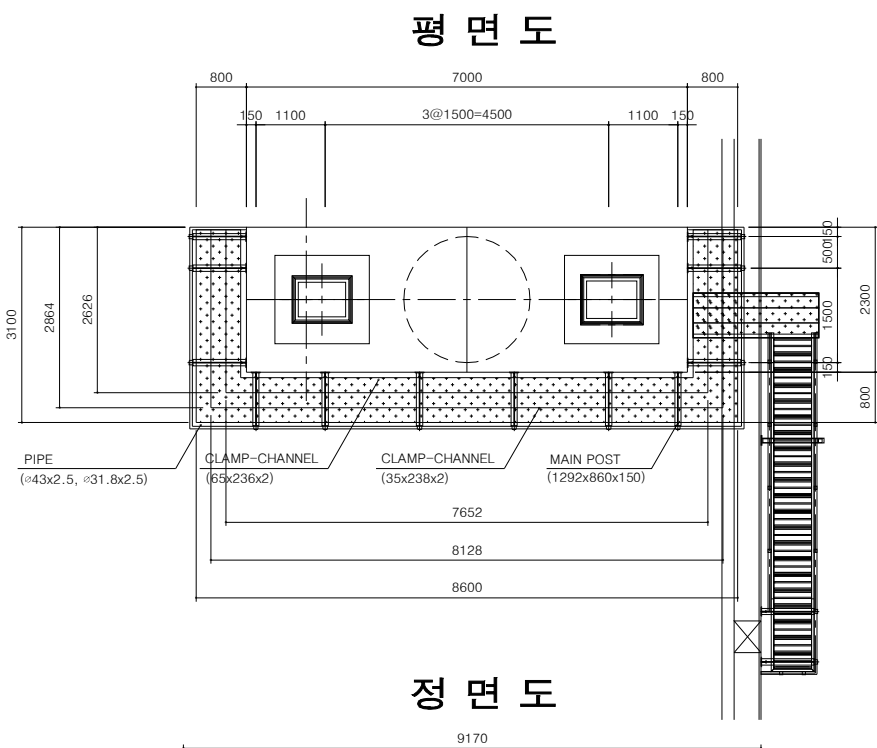
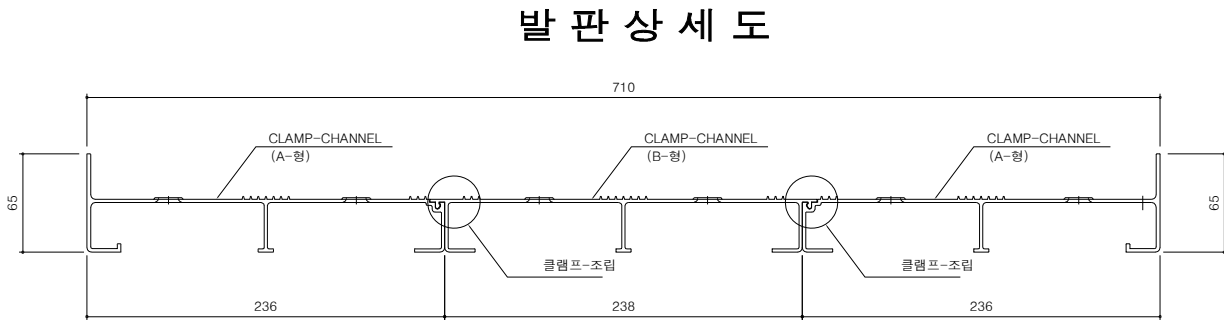
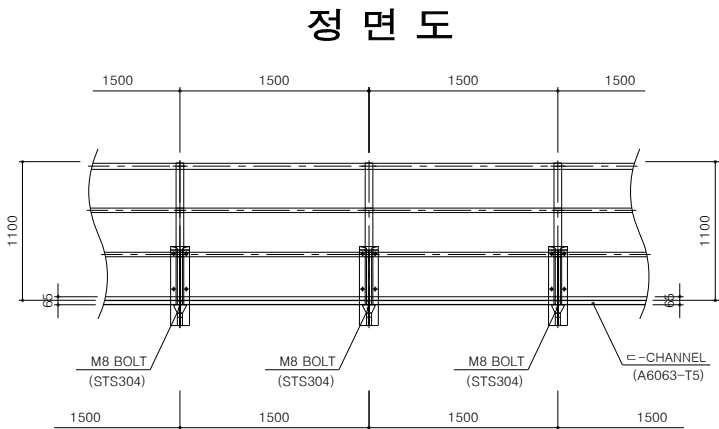
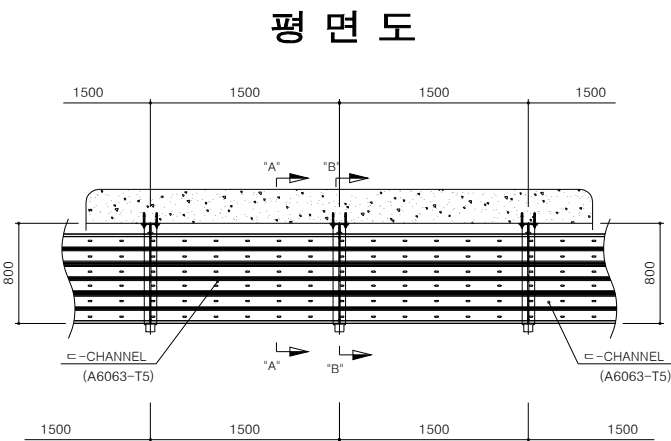
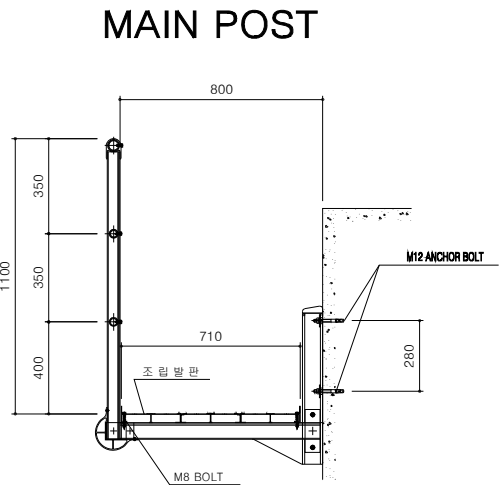
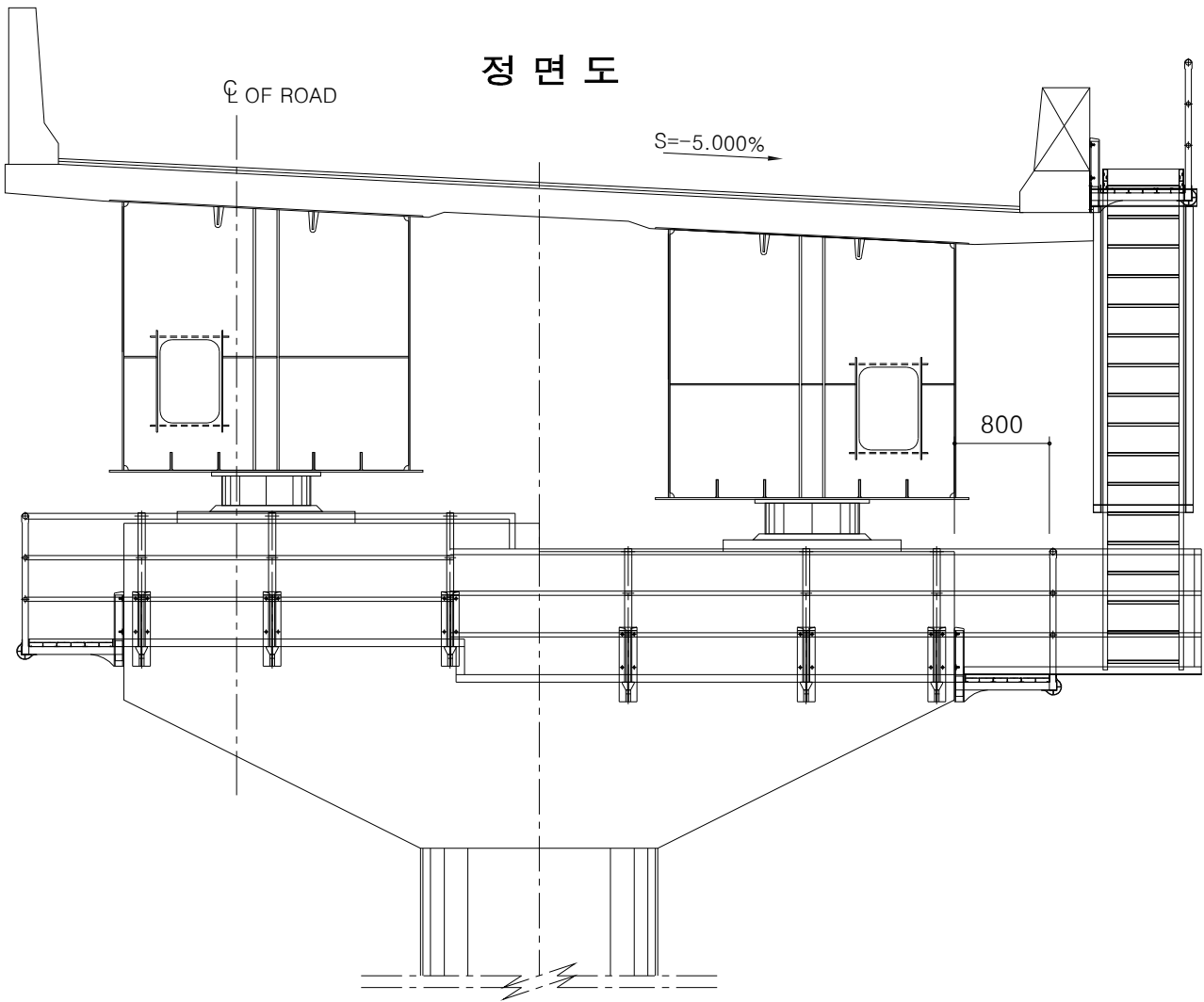


교량유지 점검시설(1)
(P1~P3)

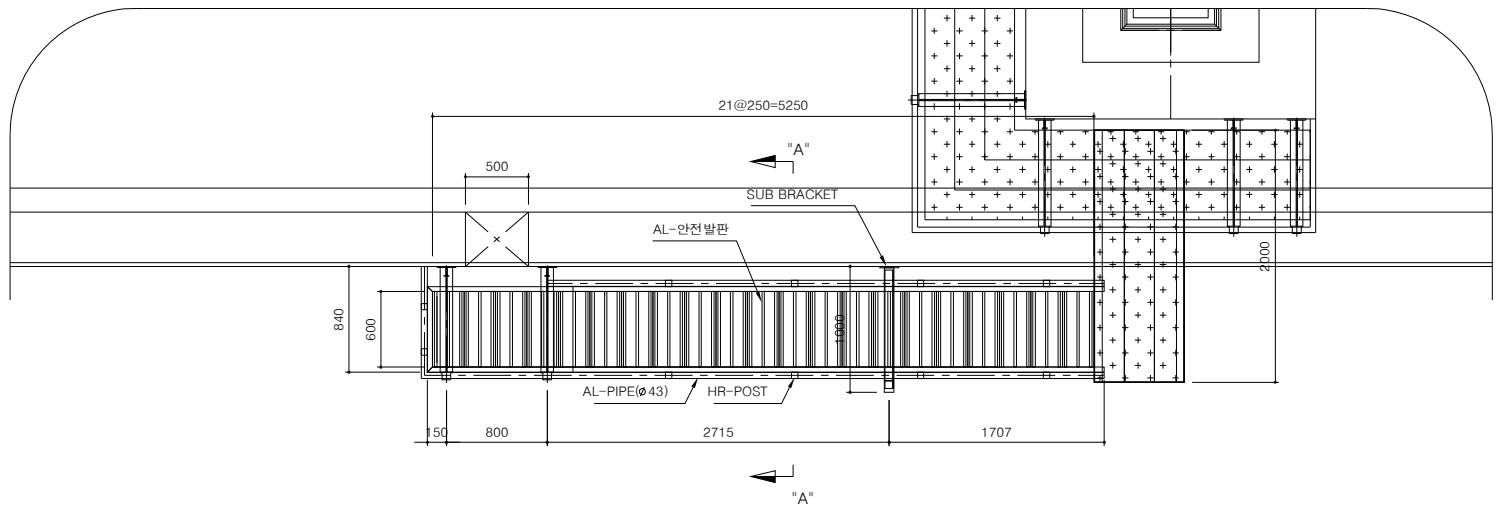


교량유지 점검시설(2)

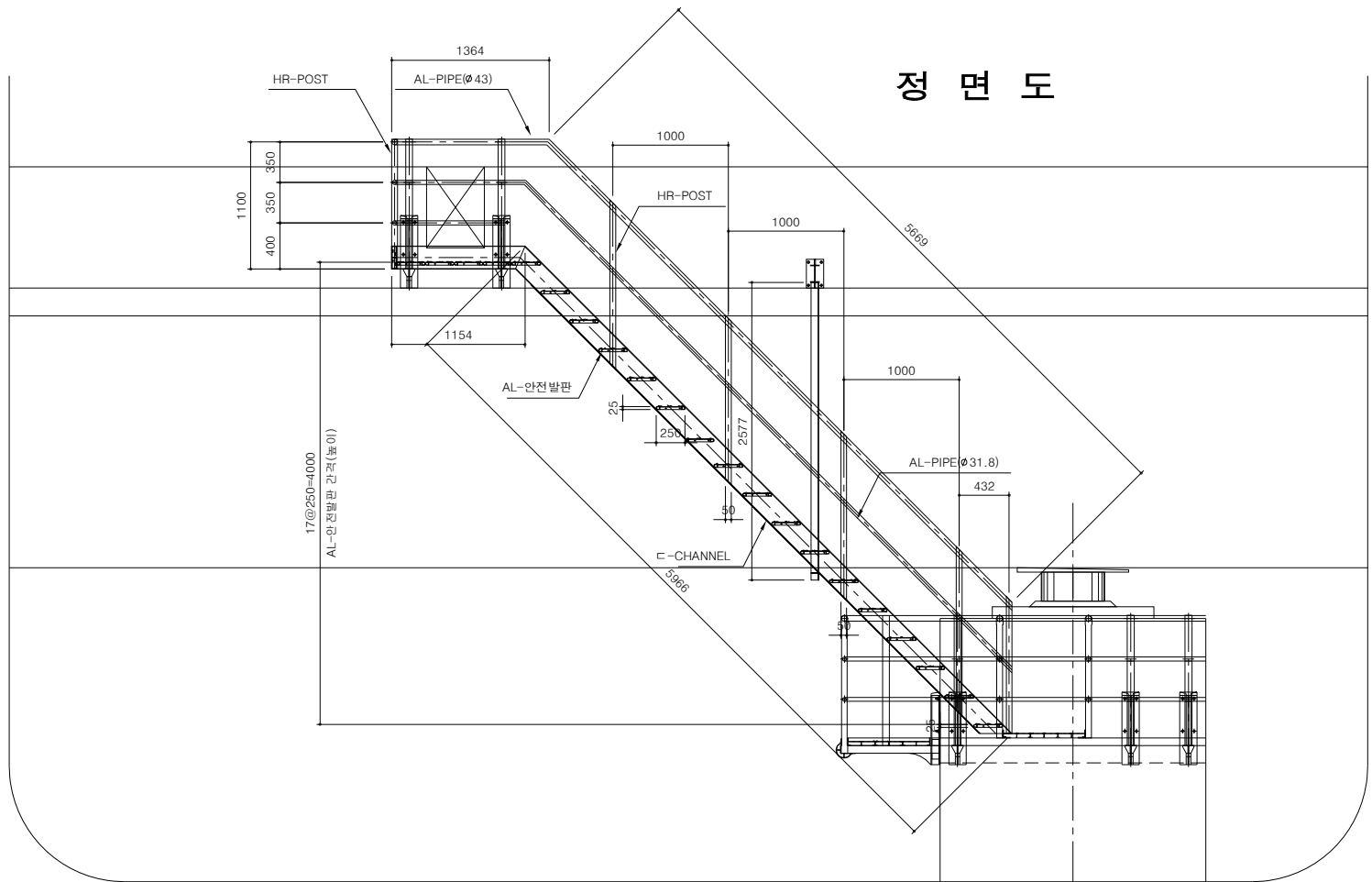


교량유지 점검시설(3)
(출입계단-1/2)

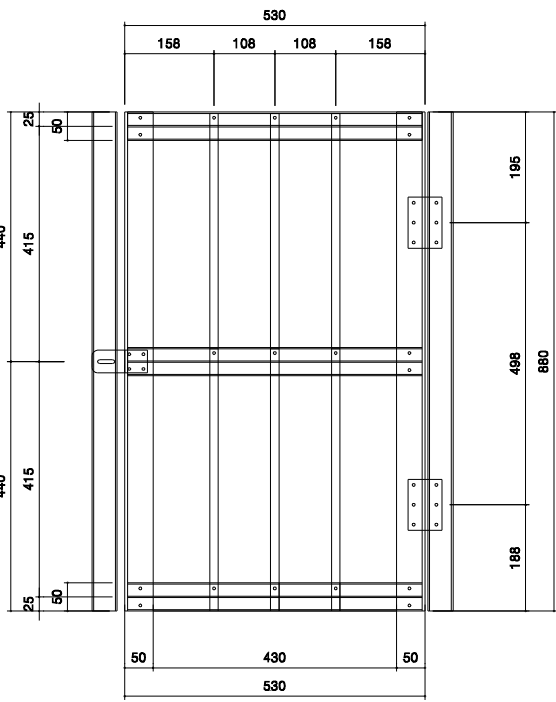
평면도



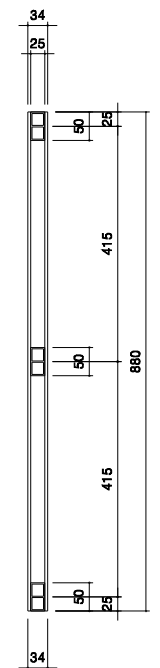
정면도



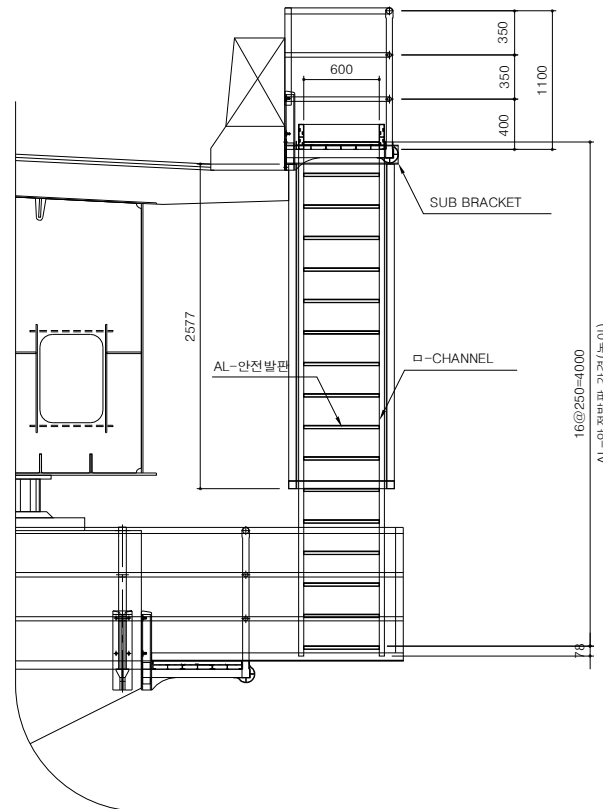
출입문 정면도



출입문 측면도



측면도

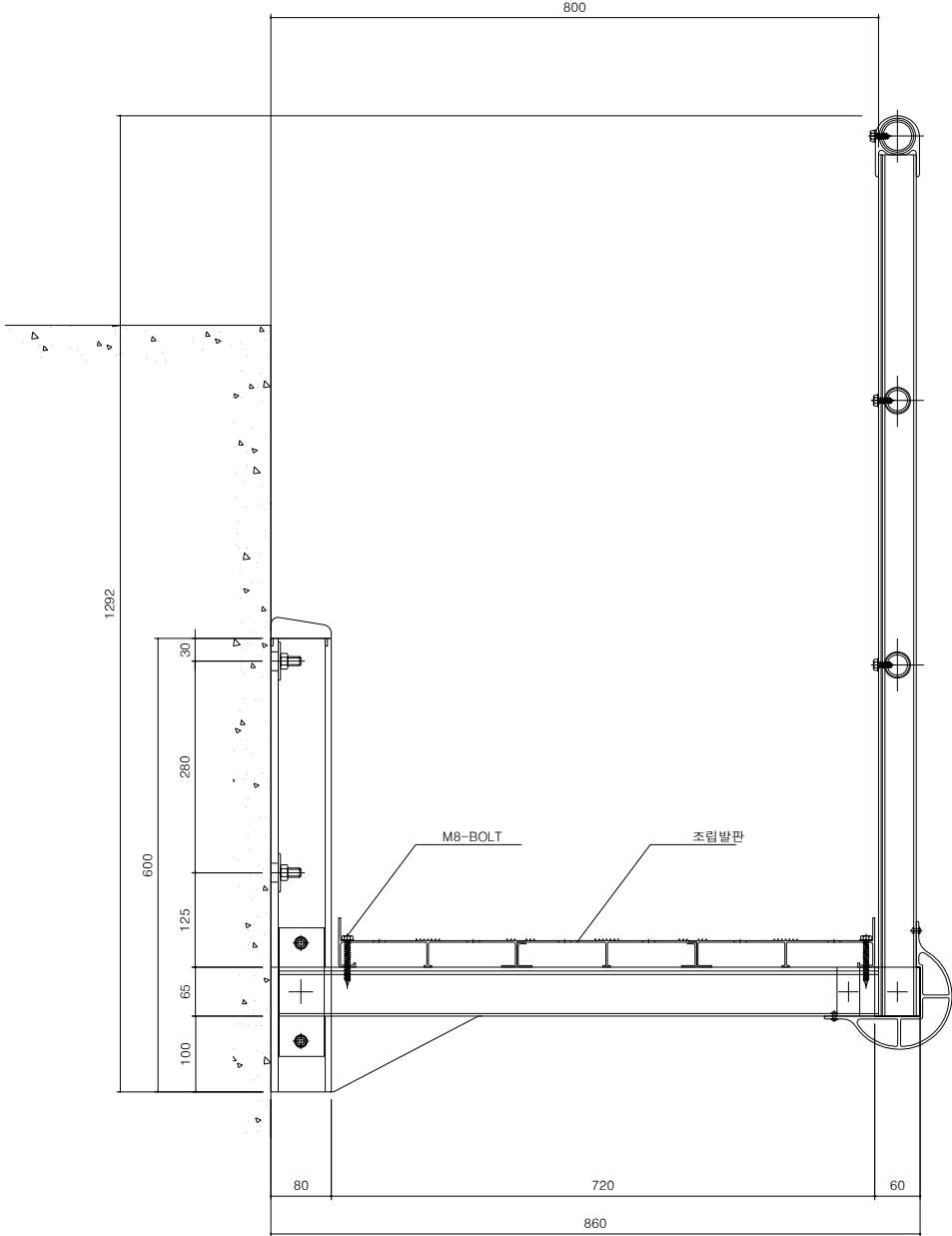


교량유지 점검시설(6)
(MAIN POST)

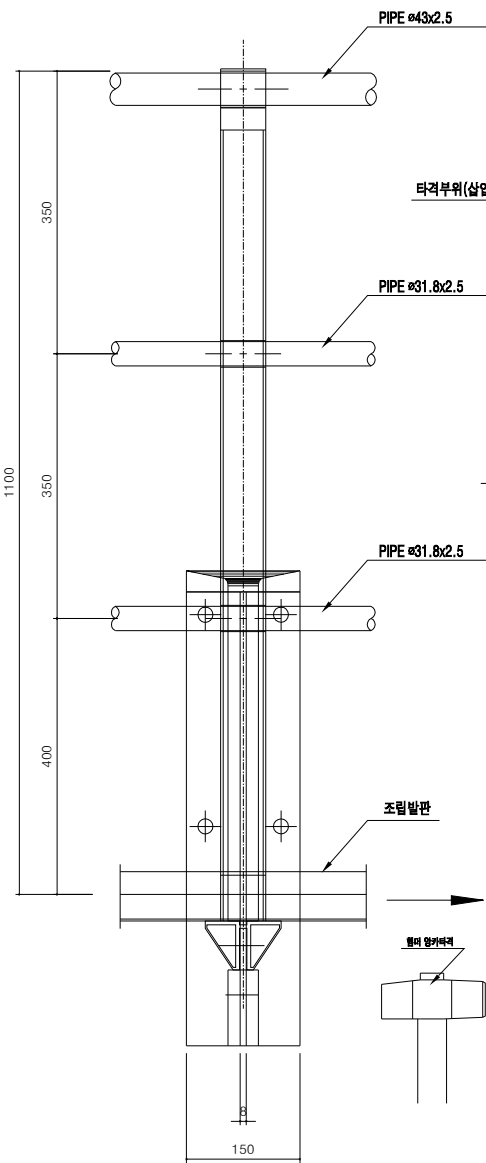
NOTE.

1. 양카볼트(M12)를 삽입하기위한 홀(φ12)을 천공한다.
- 양카볼트 홀의 규격은 M12규격과 동일한 햄머드릴을 이용하여 φ12mm홀을 천공한다.
- 양카볼트 홀의 깊이는 80mm를 기준으로 천공한다.
- 양카볼트 천공시 철근이 간섭되면 위치 선정을 다시하여 홀을 천공한다.
2. 양카 볼트홀(φ12)을 천공한후 에어를 이용하여 이물질을 제거한다.
- 양카볼트의 기계적 성질을 높이기 위해서 이물질 제거를 한다.
3. 양카 볼트홀에 웨이지 양카볼트를 삽입한다.
- 웨이지 양카볼트는 햄머를 이용하여 양타부위를 타격하여 삽입한다.
4. 삽입된 웨이지 양카볼트에 메인포스트 및 브라켓 구조물을 고정한다.
- 메인포스트 및 구조물을 고정한후 공구를 이용하여 너트를 조여준다.
- 웨이지 양카볼트의 조임력은 너트를 조이면서 확장부위가 압력을 받아 기능을 발휘한다.
5. 웨이지 양카볼트의 너트 조임시 풀림 방지를 위해 평와셔 및 스프링 와셔를 사용한다.

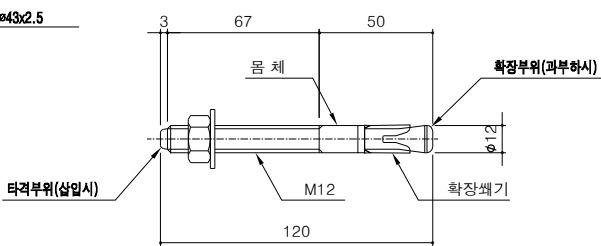
정 면 도



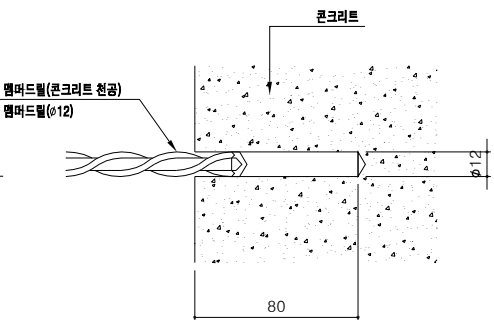
측 면 도



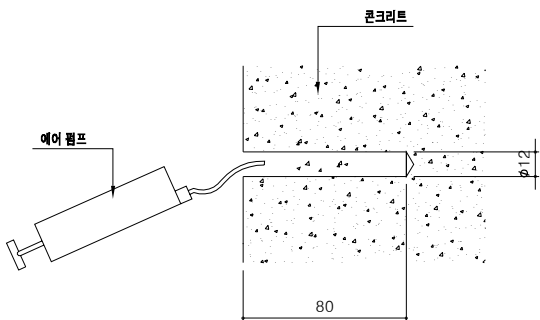
양카볼트 상세도



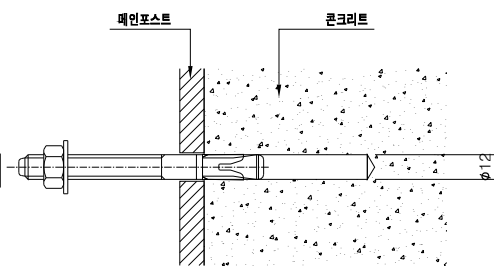
시공순서-1



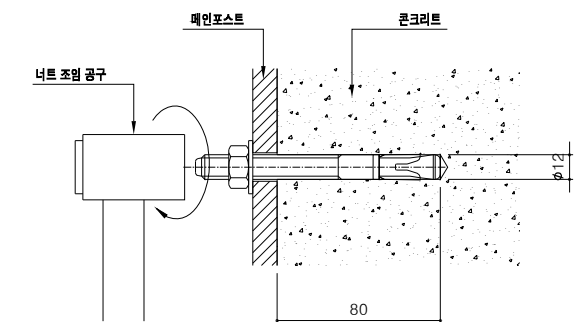
시공순서-2



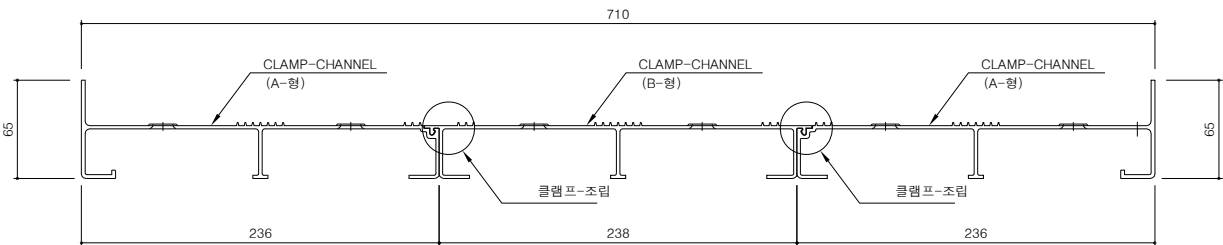
시공순서-3



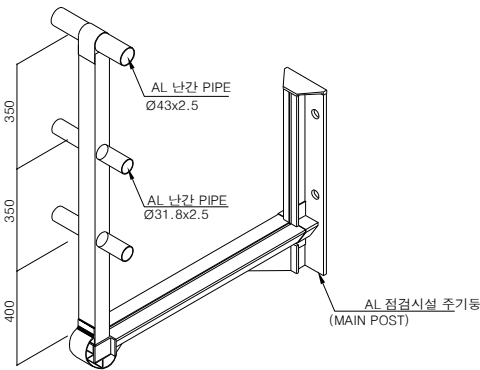
시공순서-4



조립발판 상세도



메인포스트 샷시도



시공순서-5

